

SSP-150152

导电油墨（电容屏，丝印）

产品说明书

产品介绍

SSP-

150导电油墨主要由极细的银粒和低温固化热塑性树脂组成, 适应于不同的印刷或涂布方法, 如滚轮印刷, 垫印, 丝印, 柯式印刷, 喷涂, 滚涂等, 该产品在PET、ITO/玻璃等片材上均可使用,

特点

工作实效长;

高纯度、高导电性、低模量;

产品特别适用于印刷或涂布, 能有效解决大规模生产问题;

印刷线径可低至80 μ m。

特性

项目	单位	特征/值	测试方法
导电材料	—	银	—
粘结料	—	热塑性树脂	—
颜色	—	银灰色	—
膜外观	—	好	—
粘度	mPa·s	>25000	BROOKFIELD RVT, #7拌搅棒, 20 rpm, 25°C
密度	g/cm ³	2.48	TGA
银含量	%	70	—
方阻值	Ω/□	< 0.180	@ 1 mil 干膜厚度
粘合力 (ITO 膜)		5B	ASTM D3359 Rating
固化条件	120-135°C 温度下烘烤35-45分钟		
最高连续使用温度	°C	150	—
引火点	°C	74	—

注意事项

- 1 用前可轻轻搅拌, 使物料更加均匀, 但请避免搅拌速度太快, 导致气泡产生, 影响导电性能;
- 2 产品使用丝网印刷, 干膜厚度会受到网距、网孔尺寸、刮刀材质、丝网材质、晒网网浆的厚度等因素影响; 建议使用200-450目网版, 选用耐溶剂型刮刀, 如聚胺酯(PU)材质刮刀, 硬度75至85度 (shore A), 刮刀角度60°~75°
- 3 此银浆不用稀释, 如需稀释, 请向本公司索取专用稀释剂, 加入份量不要超过1%(重量计), 稀释剂太多会直接影响导电银浆之性能;
- 4 所印线路厚度在低于3 微米的情况下, 可能引起导电性能不稳定;
- 5 因制程及设备差异, 在使用本品前, 请客户做出充分的测试;
- 6 本品含有易燃溶剂, 请勿在存在火源的环境下操作, 工作环境需保持通风的状态;
- 7 假如接触到眼睛, 冲水至少15分以上, 再至医院诊疗, 假如接触到皮肤, 以温和的肥皂水清洗;

保质期

未开封条件下, 5°C~10°C贮藏在干燥的地方, 保质期为6个月。

Notes: The information contained in this data sheet is intended to assist you in designing with Incheng Products. The technical information and datas should be considered representative or typical only. It is not intended to and does not create any warranties, express or implied, including any warranty of merchantability or fitness for particular purpose or that the results shown on this data sheet will be achieved by user for a particular purpose. The user should determine the suitability of Incheng Polyurethane Foams for each application.

深圳仁盛化成材料技术有限公司

Incheng Chemical Co., Ltd

Tel: (+86)755-86962203



Fax: (+86)20-38892205

www.incheng.net